



AVANTAGES

- Cadre solide et étanche
- Température maximale de fonctionnement continu 120°C
- Dégazage très faible
- Filtre fin dièdre (en V) en acier le plus léger
- Pour des vitesses d'air très élevées (jusqu'à 3,4 m/s)

| | |
|---|---|
| Applications | Filtre haute température pour les procédés industriels propres à haut débit d'air |
| Cadre | Acier galvanisé |
| Joint | EDPM |
| Média | Fibre de verre |
| Separateur | Polyamide hot-melt |
| Lut | Polyuréthane |
| Perte de charge finale recommandée | 2x perte de charge initiale |
| Perte de charge finale maximale | 600Pa |
| Débit maximum | 1,1 x débit nominal |
| Max Temperature (°C) | 120 |
| Humidité relative max | 100% |

| Modèle | EN779 | ISO16890 | Dimensions LxHxP (mm) | Débit/dP nominal (m³/h/Pa) | Surface (m²) | Masse unitaire (kg) |
|-----------------------------|-------|-----------|-----------------------|----------------------------|--------------|---------------------|
| OPE-1070-610x305x292-M0-1HW | M6 | ePM10 70% | 610x305x292 | 2050/100 | 10.9 | 6.0 |
| OPE-1070-610x610x292-M0-2HH | M6 | ePM10 70% | 610x610x292 | 4500/100 | 22 | 9 |
| OPE-0155-610x305x292-M0-1HW | F7 | ePM1 55% | 610x305x292 | 2050/110 | 10.9 | 6 |
| OPE-0155-610x610x292-M0-2HH | F7 | ePM1 55% | 610x610x292 | 4500/110 | 22 | 9 |
| OPE-0170-610x305x292-M0-1HW | F8 | ePM1 70% | 610x305x292 | 2050/120 | 10.9 | 6 |
| OPE-0170-610x610x292-M0-2HH | F8 | ePM1 70% | 610x610x292 | 4500/120 | 22 | 9 |
| OPE-0180-610x305x292-M0-1HW | F9 | ePM1 80% | 610x305x292 | 2050/130 | 10.9 | 6 |
| OPE-0180-610x610x292-M0-2HH | F9 | ePM1 80% | 610x610x292 | 4500/130 | 22 | 9 |